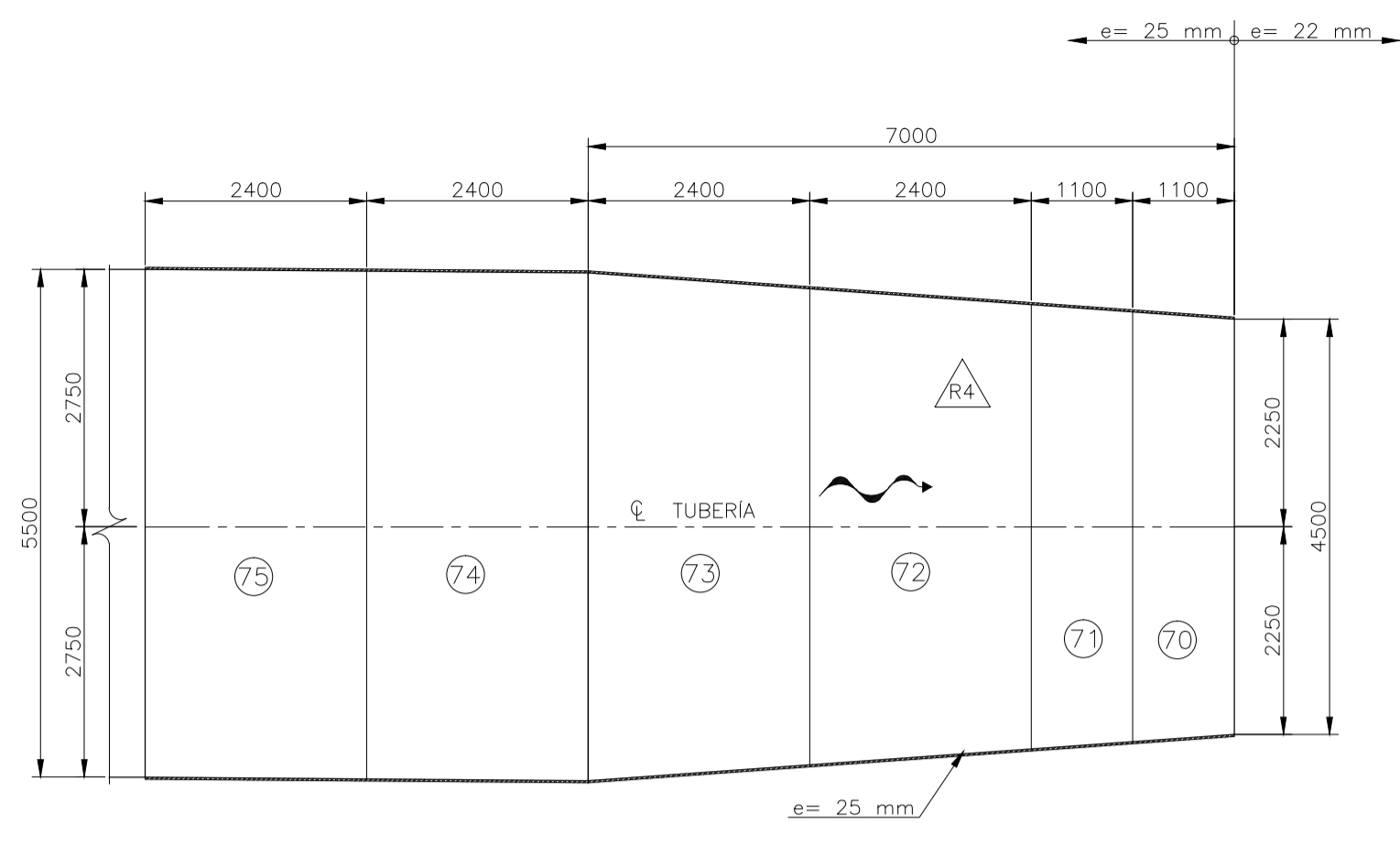
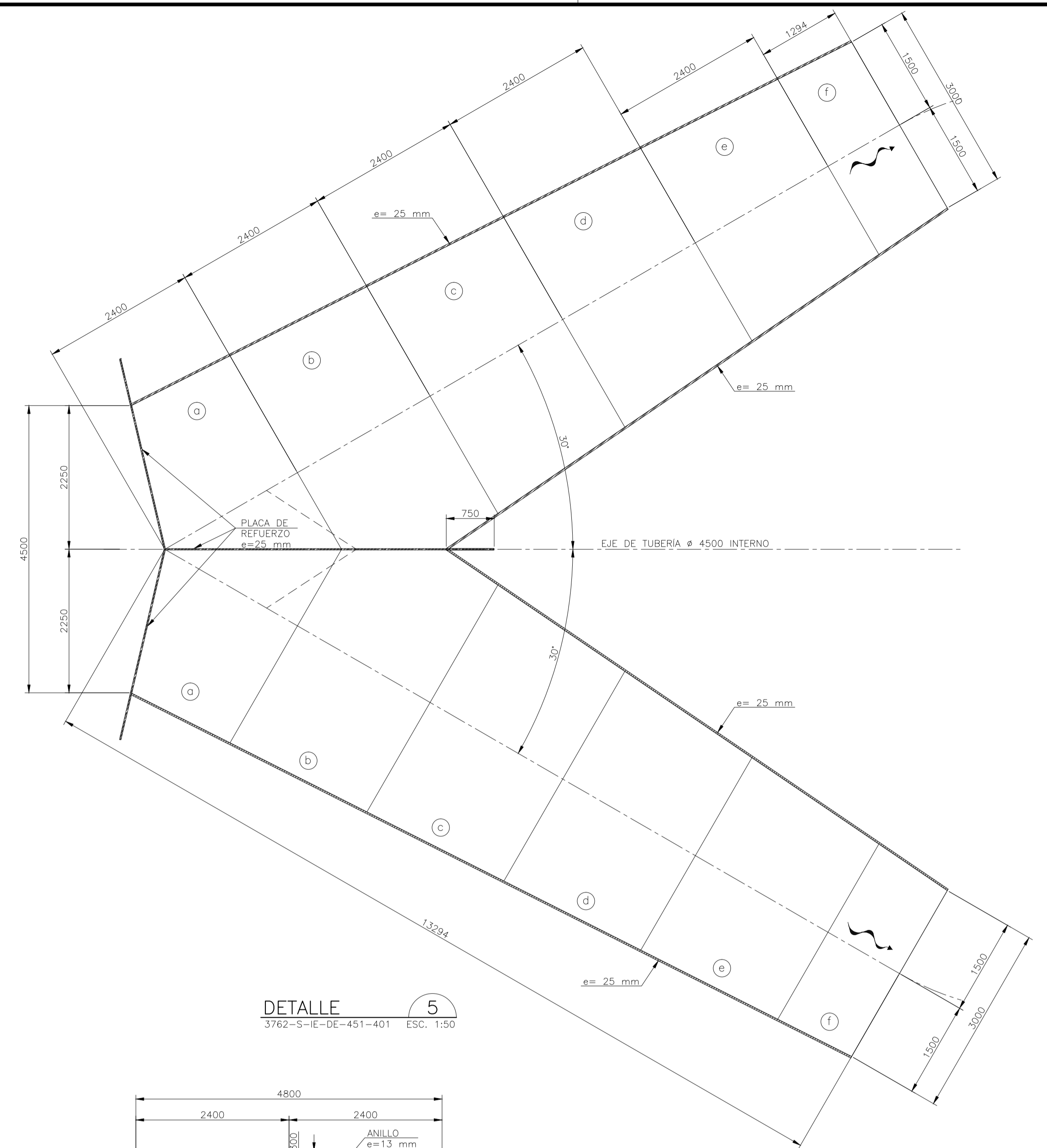


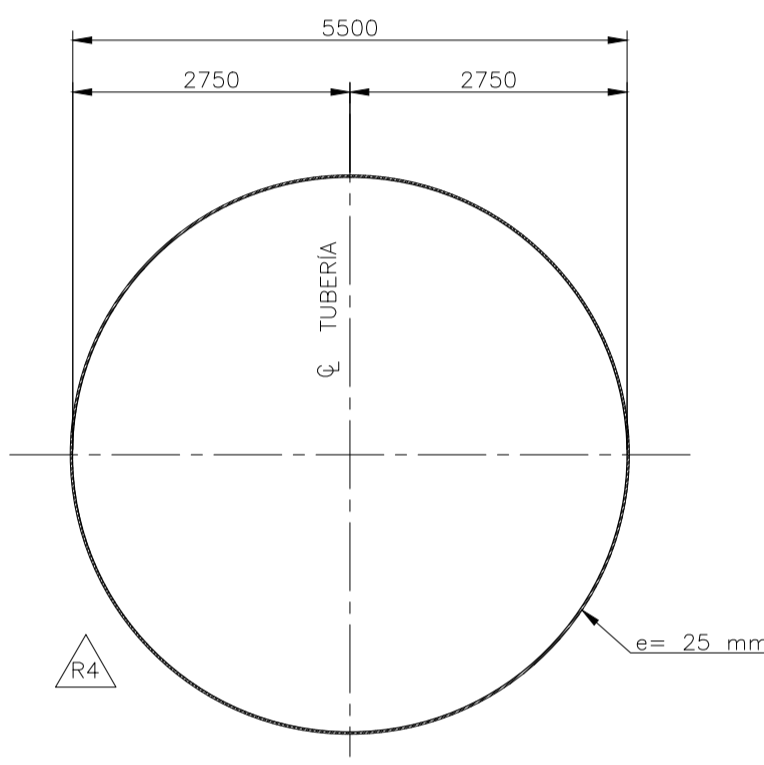
DETALLE 1
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:75



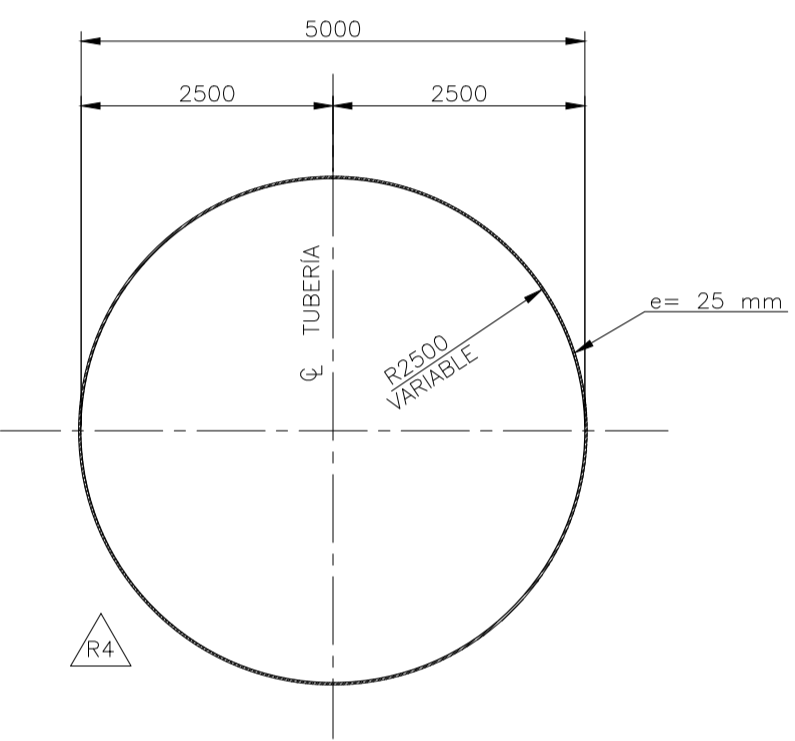
DETALLE 2
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:75



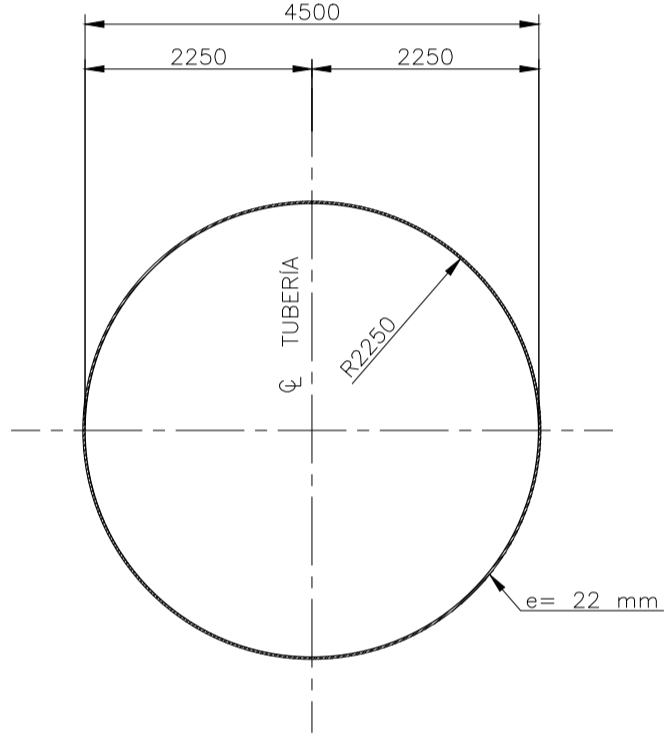
DETALLE 5
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:50



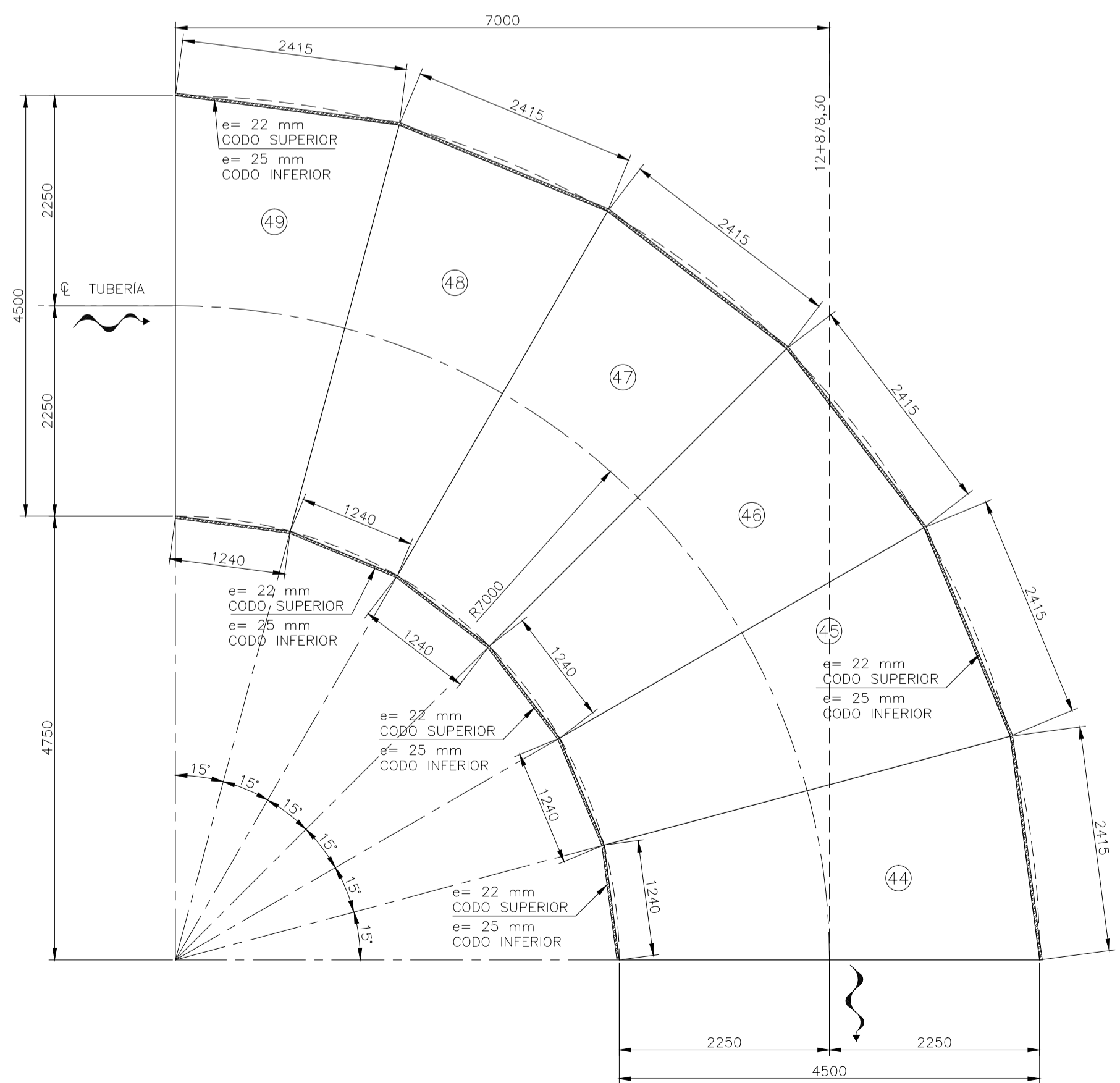
SECCIÓN A
ESC. 1:75



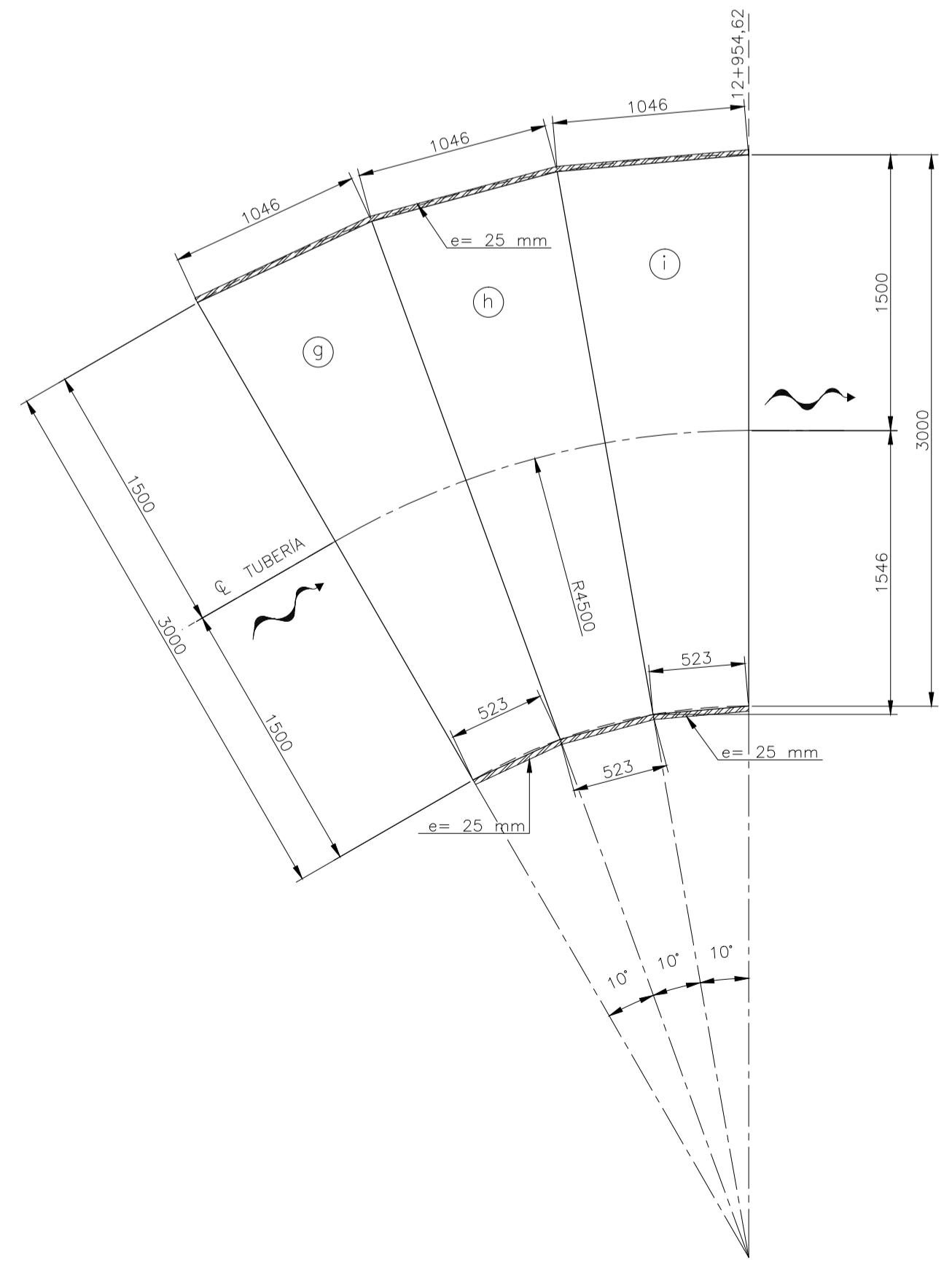
SECCIÓN B
ESC. 1:75



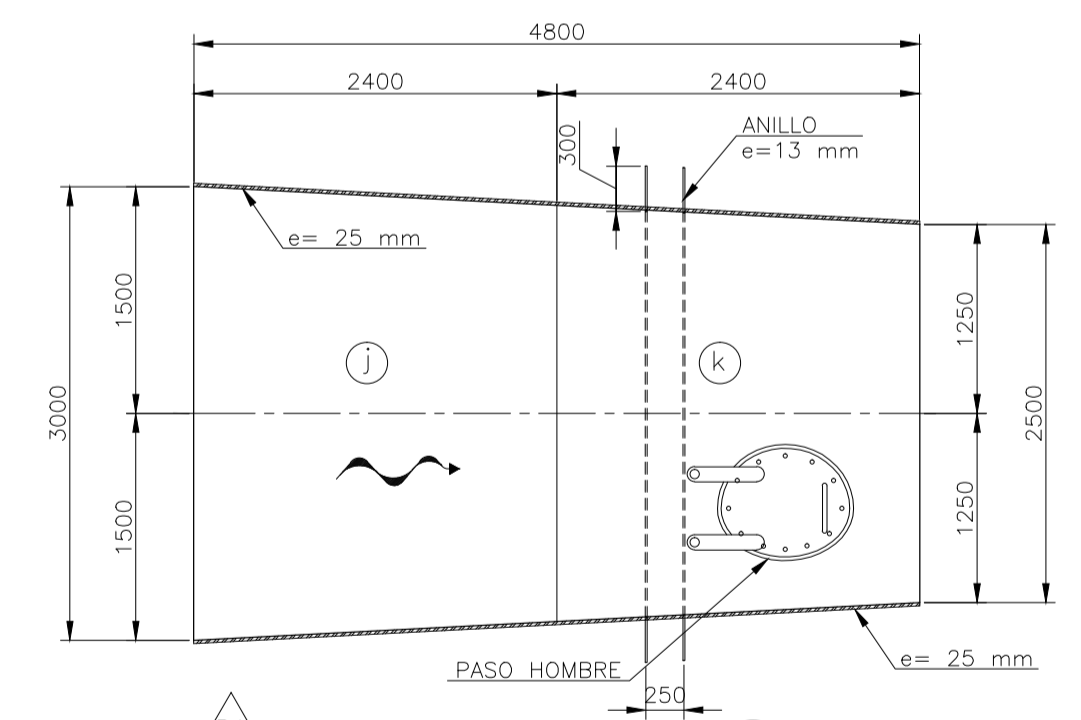
SECCIÓN C
ESC. 1:75



DETALLE 3
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:50



DETALLE 4
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:30



DETALLE 6
3762-S-IE-DE-451-401 ESC. 1:50

SIMBOLOGÍA



DOCUMENTOS DE REFERENCIA

3762-C-CA-DE-451-456 MEMORIA DE CÁLCULO ESTRUCTURAL TUBERÍA A PRESIÓN - BLINDAJE

PLANOS DE REFERENCIA

3762-S-IE-DE-451-401 OBRA DE CONDUCCIÓN - TUBERÍA A PRESIÓN BLINDAJE - PLANTA Y SECCIONES
3762-C-GE-DE-451-405 OBRAS DE GENERACIÓN - ARREGLO GENERAL - PLANTA
3762-C-GE-DE-451-406 OBRAS DE GENERACIÓN - CONDUCCIÓN - PERFIL Y SECCIONES

PLANOS DE REFERENCIA

3762-S-IE-DE-451-401 OBRA DE CONDUCCIÓN - TUBERÍA A PRESIÓN BLINDAJE - PLANTA Y SECCIONES

NOTAS DE ACERO DE REFUERZO

- EL ACERO PARA TUBERÍA SERÁ A.S.T.M, A-516 Gr 70 CON LIMITE DE FLUENCIA $f_y=262,0$ MPa
- EL DESPIECE MOSTRADO, CORRESPONDE A UNA SECCIÓN DE TUBERÍA YA ROLADA (CANUTO)
- LAS DIMENSIONES DE LOS CANUTOS SON TEÓRICAS. LAS DIMENSIONES DE LAS CHAPAS PARA LA FABRICACIÓN DEL CANUTO DEBEN SER DADAS POR EL FABRICANTE DE LA TUBERÍA.
- EL CONTRATISTA DEBERÁ CONSIDERAR EN SUS PLANOS DE TALLER LA SEPARACIÓN DE 3 mm PARA LA SOLDADURA ENTRE CANUTOS.
- LOS MATERIALES, ELECTRODOS, ALAMBRE Y SOLDADURA DEBEN SER COMPATIBLES AL MATERIAL DE LA TUBERÍA.
- EL CONTRATISTA SE APEGARÁ A LAS ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE LA TUBERÍA.
- SE PODRÁ SOLDAR 2 Ó 3 CANUTOS DE ACUERDO A LAS CONDICIONES DE TRANSPORTE Y MONTAJE.
- LAS SOLDADURAS LONGITUDINALES DE LOS CANUTOS NO SERÁN COLINEALES EN FORMA CONSECUTIVA.
- ESMERILAR SOLDADURA INTERIOR.
- EL MANEJO, TRANSPORTE, MONTAJE, PRUEBAS DE SOLDADURA Y ACABADOS SERÁ CON APEGO A LAS ESPECIFICACIONES CORRESPONDIENTES.

NOTAS

- ACOTACIONES EN MILIMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
- ELEVACIONES EN msnm.
- LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
- PROGRESIVAS EN METROS.

REV. N°	FECHA	DESCRIPCIÓN	PROY.	EJEC.	APROB.
04	21/08/18	SE ATIENDE OS 991	EDO	FCR	JLHC
03	21/06/18	SE ATIENDE OS 918	RGG	FCR	JLHC
02	21/03/18	SE ATIENDE LA OS 837	JMGB	EDO	JLHC
01	25/07/17	SE ATIENDE LA OS 457 Y 507	JMGB	EDO	JLHC
00	08/07/16	EMISIÓN ORIGINAL PARA APROBACIÓN	JAJS	APM	JLHC

GOBIERNO DE SAN JUAN
E.P.S.E.

APROVECHAMIENTO HIDROELÉCTRICO "EL TAMBOLAR"
Diseño Ejecutivo

TECHINT - PANEDILE - UTE

OBRA DE CONDUCCIÓN
TUBERÍA A PRESIÓN
DETALLES Y SECCIONES

DOCUMENTO NÚMERO
TA-PL-4CN-35-012

REV 04